(19) 引本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

A) (11)特許出願公問發号 特開2000-279165 (P2000-279165A) (43)公園日 平成12年10月10日(2000.10.10)

				(,		,,,,,	,
(51) Int.CL?		級別記号	FI			j-73-)*(参考)
C12N	1/18		C12N	1/18		4 B 0	3 2
A 2 1 D	6/00		A 2 1 D	6/00		4 B 0	6.5
	8/04			8/04			
# (C12N	1/18			-,			
C12R	1:865)						
CIER	11000,		容直請求	永請求	請求項の数 6	OL (全	9 B ()
(21)出願番号		特領平11-92673	(71) 出版人	00010384	10		
				オリエン	タル酵母工業	宋式会社	
(22)出験日		平成11年3月31日(1999, 3, 31)	東京都板橋区小夏沢3丁目6番10号				
			(72) 宛明者	安藤 正	康		
				東京都板	橋区小豆沢三	丁目 6 番10 9	オリ
				エンタル	酵母工業株式:	会社内	
			(72) 駐明者	志水 亲	净于		
				東京都板	橋区小豆沢三	T目6番10₹	9 オリ
					酵母工業株式。		
			(74)代理人	10007577	5		
				弁浄土	严田 穀房		
				7. 2			
						最終	頁に続く

(54) 【発明の名称】 数葉、製パン用冷凍間往酵母

(57)【嬰約】

【解決手段】 治凍剤性を有し、且つ、超高増減での製 パン性に優れた高い発酵力を有し、高い剤増性(あるい は浸透圧剤性)を有する酵母、例えばサッカロミセス・ セレビシエアー 73 1 が提供される。

【効果】 本酵母は、水変約100重量部に対し40重 豊都を超える徳配合の(冷漆) 生地においても十分な発 離力を発程し、かの低種の分でいから高機の基子パンあ るいは発酵菓子に至るまでのパンアイテムを、製パン法 の怪類に関わることなく、それぞれに適した専用部母を 則いることが気とせず、本部母のみの使用によって、 好な品質のパンを作ることを可能とするものである。 [特許請求の範囲]

1 【論求項1】 超高糖域でも高い発酵力を有する冷凍耐 餘醛程.

【請求項2】 小麦粉100重置部に対し40重量部の 砂糖を含有する冷凍生態の解凍後において、0、4gイ ースト乾物量を含む生地40gあたり、30℃、2時間 で100m!以上のCO2を発生させる冷凍耐性を有す る酵母。

【請求項3】 酵母がサッカロミセス・セレビシエP-731 (FERMP-17272) であることを特徴と 10 って、解凍、発酵、焼成すればいつでも所望するバンを する請求項1から2のいずれか1項に記載の冷凍耐性酵

「請求項4] 請求項1から3のいずれか1項に記載の 冷漠耐性酵母を含有する冷凍生地。

【請求項5】 請求項4に記載の冷凍生地を解凍後発酵 し、嬢成してなるベーカリー製品。

【請求項6】 請求項1から3のいずれか1項に記載の 酵母を使用し、冷凍していない通常の無糖ないし高糖生 地を発酵し、焼成してなる無糖ないし高糖のベーカリー 製品。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は 新規な冷凍耐性酵 母およびその利用に関する。

[0002]

【従来の技術】パンには多くの種類がある。糖を全く加 えないフランスパン、糖を小麦粉に対し5~6%加える 低艦域の食パン、8~15%加える中艦域のクロワッサ ンやバターロール、20~30%加える高糖域のデニッ 洒種あんパンやコーヒーケーキ・ブリオッシュ等の発酵 菓子まで幅広い。また、緑バン方法もスクラッチ競法 (ストレート観パンと申拝観パン技が含まれる)と冷凍

生地製法があり、製法とバンのアイテムの組み合わせは 千巻万別である。

【0003】従来、低糖から高糖域のパンアイテム作り には、発酵力の異なる種々のイーストが使われ、また、 長期保存が可能で利便性も高いため近年さかんに行われ るようになった冷凍生地製法には冷凍耐性の強いイース トを使用しなければならない等の煩雑さが生じていた。 一方、小麦粉に対して35%以上というような非常に高 い遺骸の糖が配合されるアイテム(酒様あんパンや発酵 菓子等)の生地で十分に発酵できる耐糖性を備えたイー ストはなく、多くのベーカリーは必要以上に発酵時間を 長く取ったり、イースト量を増介させるなどの工夫をし て、なんとか製品を作っており、元々設定したバン品質 には到達しないボリューム熱のない製品となっているの が現状である。

[0064]

【楽順が経決しようとする鎌腕】本楽順は、上記した技 50 く、非冷凍生地 無糖~低幾年継にも対応できる酵母に

衛の現状に鑑み 御楽にないすぐれた冷凍耐性酵母を新 想に提供するだけでなく 超高糖繊でもすぐれた高い発 酵方を有する高い耐糖性(あるいは浸透圧耐性)も併有 する酵母を新規に提供することを目的とする。

【0005】すなわち本発明は、先ず、製造の合理化。 効率化のため長期間に亘って保存しておき、所望する場 合にいつでも工場で製パンできるだけでなく、家庭やコ ンビニエンスストア等でも焼きたてのバンをいつでも食 べたいという消費者の強い要望に応えるため、近年にな 製造することのできる冷凍パン生地が調製されるように なり、そのためには冷凍耐性を有するすぐれた酵母が必 夢となるため との目的に適合した従来にないすぐれた 冷凍耐性酵母を新たに提供する目的でなされたものであ

[0006] 更にまた本発明は、従来より、糖量30~ 4.0%以上の超高糖生地に油脂や卵を加えた配合でパン 製品が作られてはいるものの、従来の酵母では浸透圧の 影響を受けるため、すぐれた品質のバン製品は得られな 20 かったのであるが、日本人の暗好として賠責の多い甘さ のあるパンや菓子が好まれている現状に鑑み、鑑量が3 0~40%以上の経高維生地でも、油脂や卵の多い配合 でも浸透圧の影響を受けにくい(発酵力が低下しにく い) 御楽の酵母にはない経済維性酵母を新たに提供す る目的でなされたものである。近年の繋パン技術の進歩 とアイテムの多様化により、酵母もそれぞれに応じて使 い分けるようになり、多くの種類の酵母が不可欠である が、その度毎に異なった酵母を使用することは作業が祭 維となるうえ工業的ではない点に進み、これらの性質を シェベストリーや菓子パン 同には35~50%加える 30 係有する酵母が得られれば1種類の酵母がすべての局面 に対応できるとの観点から、優れた性質を有する新しい 酵母を提供するものである。

【0007】つまり本発明は、冷凍耐性、超耐絶性とい う面だけでも特異的に優れた酵母を提供するものである が 節に、御来得ることができなかった新規有用酵母、 検言すれば、それぞれに酵母を使い分けることなく、ひ とつの酵母ですべてのニーズに対応できる新規得用酵母 として新たに提供することができるものである。

【0008】そのうえ本発明は、冷凍生地、鉛高緩生地 40 に適用できるだけでなく、通常の生地。すなわち、冷凍 しない普通の生地、無糖~低糖~高糖生地にも適用する こともできる新規有用酵母を提供するものである。つま り本発明は、ひとつの酵母で、通常の非冷凍生地~冷凍 生地 無糖生地へ高糖生地の生地に対応することのでき る従来未知の新規な有用酵母、いわばオールマイティー 酵母をはじめて提供するものである。

[00001

【課題を解決するための手段】本発明は、冷凍耐性及び 高い耐糖性(あるいは浸透圧耐性)を併有するだけでな

3 関するものであって、その具体的特徴は次のとおりであ

【0010】①すぐれた冷涼耐性と発酵力を有する従来 の冷凍耐性酵母と同様のすぐれた冷凍耐性を有する。す なわち、前発酵した生地中でも凍結状態によく耐え、解 凍して発酵させたとき、よくその能力を発揮し、これを 焼上げることにより、美味なパン、菓子等のベーカリー 製品が得られる。

【10011】②小麦粉に対して糖5~25%を添加する。 食パン~菓子パン(低糟~高糟)配合生地において、ス 10 【0014】もちろん、突然変異処理して目的とする菌 トレート製法および卓種製法で汎用の普通イースト(例 えば当社レギュラーイースト〉と同等の孕酵力を育し、 ボリューム感のある品質の安定したバンができる。

【0012】②小麦粉に対し糖30~50%含むような 非常に高い糖濃度の冷凍生地でも解凍後発酵できる耐糖 性(浸透圧耐性)を有している。

【①013】本発明に係る酵母を得るには、各種の方法 が採用できるが、例えば交雑法によって目的とする菌株 を効率よく取得することができる。それには、先ず、当 性パン酵母保存菌株の中から発酵力が強く、耐糖性を高 20 の菌学的性質は次のとおりである。

める形質を備えた菌株を退抜し、それぞれの菌株を富法*

*に従い脚子形成焙燻に塗汰し、脚子を形成させた後、脚 子の性質を調べ 古典的な交維法により言権した関係か ち、通常のパン酵母と同様の製パン性能をもち、かつ4 0%循配合の生地での発酵が強い様をスクリーニング □機に冷凍耐性を有する前株を選択し、これを確據 性菌株と交雑して、目的とする菌様をスクリーニングす ればよい。もちろん、保存菌株を鋭意スクリーニングす ることにより目的とする菌体を分離、取得することも可 能である。

株を創製するととができる。なお、突然変異処理として は、主線、紫外線、温度差等物理的処理のほか。エチジ ウムプロマイド、ナイトロジェンマスタード、ジエボキ シブタン、コルヒチン、バーオキサイド、ブリン誘導体 等変異誘導剤処理といった常法が広く利用できる。

【0015】とのようにして得た新菌株は、サッカロマ イセス・セレビシエ (Saccharomyces cerevisiae) P -731と命名され、工業技術院生命工学工業技術研究所 にFERM P-17272として許託されている。そ

[0016] P-731株の南学的性質

1 生育状態

YM液体結婚で生育良好

細胞の形状 球形~卵形 3~7×4~8 u MM寒天培地 生育良好 コロニー (白色 光沢 平滑)

2. 子のう原子 酢酸カリ培物で形成

子のう胞子形状 球形

[0017]

3. 基生理的性質

温度28~32℃ ρH4.5~6.5 ①至適生育条件 の生音の新用 温度 5~40℃ pH2.5~8.0

の傾砂塩の同化 なし かし

の時時分級 のカロチノイド生成 なし の順番な有機酸生成 なし

のビタミン要求性

ビオチン及びパントテン酸

◎冷凍耐性/耐糖性 小麦粉100重置部に対し40重量部の砂糖を含有する 治療生錬(4週間保管)の解凍後において、0、4 g イ

-スト乾物量を含む生地40gあたり、30℃、2時間

で100m1以上のCO。を発生する。 られるが、すぐれた冷凍耐性及び経高緩壊で高い発酵力

[0.01.8]

4. 炭素源の発酵性と同化性

発酵性 同化性 発酵力を有する特徴をもっている。このような菌株は従 B - グルコース 来既知の菌株には見当らず、新菌株と認定した。本発明 **Dーガラクトース** 4 においては、本菌様のみをその権利として包含するもの 步崇舞 ではなく、上記した特性を育する前様すべてを包含し、 ショ粧 入工的に作出したもの、自然界から分解したものを問わ

[0019]本菌株は、上記のような菌学的性質を有

ず、すべて包含するものである。 し、サッカロマイセス・セレビシェに属するものと認め 50 【0020】本発明に係る菌様は、次のようにして溪

を育し、しかも、通常の生地ないし非冷凍生地でも高い

5 根 音積するととができる。先ず、冷凍耐鮮及び耐糖質 を有する酵母については、小麦粉100重量部に対し4 ①重量部の糖を含有する冷凍生地の解凍後において、

- 0. 4gイースト乾納置を含む生地40gあたり、30 *C. 2時間で100ml以上のCO。を発生する菌株を 分解すればよい。なお以下において、本発明に係る菌株 をFD-2イーストということもある。
- 【0021】本発明に係る菌様は、すぐれた耐糖性と同 時に冷凍耐性を併有するという特徴を有するものであ
- り、冷凍耐性に関しては、従来用いられている市販の冷 10 【0027】(30Lジャー本培養) 凍耐性イースト (例えばFD-1イースト:オリエンタ) ル酵母工業(株)製品)と同等の冷模耐能を有する。し かも更に、玄楽明に係る繭株は、冷浸生地のほか通常の 生地にも使用することができる。
- 【10022】耐緒性に関しては、本発明に係る菌株は、 フランスパン、食パン等のように無額~低度のパンはも とより、常識をくつがえず程のすぐれた超耐糖性を有す るため、菓子バン〜超高維生地配合の発酵菓子に至るま で、また抽脂や卵等を用いた各種のバンの製造に広く使 用することができる。例えば、コーヒーケーキ(アメリ 20 通気量:16 L/m + n 力で多数の入々に好まれている、コーヒーに合うバ ン) あんばん、旱糖ロール、フルーツブレッド、ペス トリー、バターロール、クロワッサン等の製造に使用す ることができる。

【0023】本菌株を用いる製パン法としては、常法に したがい、スクラッチ製法 (ストレート製パン法 中種 製パン法)のいずれの方法によっても離パンすることが でき、通常のパン生態のほか冷凍パン生態も使用すると とができる。

凍では、無糖~低糖~高糖~超高糖生地、冷凍生地では 低艦~高糖~超高糖生地のいずれにも対応することがで きる。極重すれば、本前株のみでどのような生地からも すぐれた菓子、バン、パイ等のベーカリー製品を製造す ることができ、従来のように製法やベーカリー製品のア イテムごとにイーストとりかえる必要がほとんどない。 以下、本発明の実施例について述べる。

[0025]

*【実務例1】下記条件にて、本発明に係るFD-2イー スト (FERM P-17272)を30Lジャーファ ーメンターを用いて培養して、大量製造した。

[0026](種絵巻)

糖量 (蔗糖緑質) 1035g 尼志 1038 リン酸1ナトリウム 20.7g

2水和物 **指酵**設置(複素) 202*1

總量 (蔗糖烫算) 14008 尿素 1402 リン酸1ナトリウムg 288 2水和物

指酵祝香(復季) 1 420g *2 メーカー:オリエンタルバイオサービスド、ド、

名 称: FERMENTER CONTROL SYSTEM MC-10 窓 查:30L

機絆子回転数:600 rpm

【0028】*1:250mlのYPD焙燻/1L溶炉 ロフラスコに1白金真植菌し、30℃で2日間培養した のち 4 本分全量をその主主指酵母として用いた。

*2:積終春で得られた菌体を読心分解様化によって分 離し、脱イオン水により洗滌した後、その一部を使用し

[0029]

【実経例2】 各種糖配合における本発明のイースト (P - 731: FD - 2 イースト)と市販の冷凍耐性イース 【0 0 2 4 】以上のように 本発明に係る前株は 非冷 30 ト (非耐糖性) (F D − 1 イースト; オリエンタル酵母 工業(株)製品)の冷凍耐性の比較試験を行った。

【0030】すなわち、上記によって製造した本発明の イーストを下記する配合でパン生態に加えて混繹した。 復程後、40gに分割し、30℃で発酵し、成型した後 -20°Cで研定期間冷凍保管した。対配として市販の冷 油耐性イーストを用いて、上記同様に冷凍生地を保管し

31]

	*	[003
AND A CASA STREET, AND ASSESSMENTS		

(配合割合:	对小麦粉重	量部)			
	θ	5	19	15	20
強力粉	100	190	100	190	100
砂糖	0	5	19	15	20
食 塩	0.5	6.5	0.5	6.5	€.5
イースト	- 6	6	6	- 6	6
水	68	65	52	60	58
	25	30	46	50	
強力粉	100	199	100	190	

```
(5)
                                              特別2000-279165
              7
            五多 井田
                   25
                          30
                              49
                                    50
            倉 塩
                    9.5
                         9.5
                              0.5
                                    9.5
            イースト
                    - 6
                          6
                               6
                                    6
                         54
                              50
           (工程条件)
            ミキサー : ホバートミキサー
            ミキシング:低速3分
            經上温度 :24℃
            分割生地量:40g
            生地凍活前発酵(フロアタイム):15分(28℃)
            生地冷凍 :-40℃ 30分
            生地凍結保存:-20°C
            解療 :20℃,60分
            測定
                 : ファーモグラフ ( (株) アート製)
                   生地量40g、30°C、2時間のtotalガス重測定
                              20
           発酵力の計画を
                             (m1/40g生地/2br)
                         本類登明イースト
                                        市販冷漆性イースト
              生地凍結期間 1日
                           4.週間 8.週間
                                       1日 4週間 8週間
                  0%
                      205
                            185
                                  155
                                       210
                                             192
                                                   156
                  5%
                      262
                            248
                                  224
                                       265
                                             252
                                                   221
             縫
                            272
                 10%
                      292
                                  251
                                       288
                                                   249
             56
                 15%
                            260
                      280
                                  243
                                       279
                                             255
                                                   241
                 20%
                      258
                            243
                                  230
                                       256
                                             239
                                                   228
                 25%
                      237
                            225
                                  211
                                       231
                                            218
                                                   205
                      204
                 30%
                            192
                                  180
                                       195
                                            182
                                                   169
                 40%
                      118
                            107
                                  103
                                       85
                                             66
                                                    45
                 50%
                       47
                             40
                                   35
                                        28
                                              19
                                                    12
【0034】上記結果から明らかなように、本発明のイ
                                小麦粉(強力粉)
                                                            100
ーストは、市販の冷凍耐性イーストと同程度の冷凍耐性
                                 イースト(FD2-イースト)
を有し、そのうえ高い糟配合生地において(小麦粉に対 40 パン用品質改良剤製剤(冷凍生地用919)
し続を30~50%含むような非常に高い精濃度の生地
                                砂罐
でも)、本発明に係る冷燥耐性イーストは、これを充分。
                                 油 脂(マーガリン)
に発酵できる極耐糖性 (浸透圧耐性) も有していること
                                 食 塩
```

が確認された。 [0035] 【実施例3】本発明に係るイーストを用い、下記する配 台、工程及び製パン法(通常の製パン法:スクラッチ製 法、冷凍生地製法)により、コーヒーケーキを製造し

【0036】(配合:対小麦粉重香部)

[0032]

[0033]

40 25 0.8 脱脂粉料 6 全 卵 25 * 29 ロールインシート 「十勝ミルク」(対紛) 60 [0037]

8

50

```
(5)
                                              特闘2000-279165
                                                10
                               La Ma Ha I Ma Hi o
                              2510
                              40<del>/)</del>
                              5°C
                              15~209
                              4つ折り1回
                              70a
                              -40°C、309
                              -26°C 6週間
                              20°C, 609
                              709
                              35°C - 85%RH
                              200℃ 約12分
[0038] 解源後焼成されたコーヒーケーキは、糖が
                                *ん(酒種)を製造した。なお「熱シリーズ・サカリッ
多く配合され、甘くて美味且つソフトな食感が得られ、
                                 チ」は洒着風の発酵風味液。「ドージャスト」冷凍生地
スポンジケーキ的な新しい食感、風味のパン製品であっ
                                 製パンに適した製パン改良剤製剤であって、いずれもオ
た。また、小麦粉に対して鑑10~25%を添加した中
                                 リエンタル酵母工業(株)の製品である。
糖~高糖域の配合生地をそれぞれ作製し(小麦粉100
                                 [0040](配合)

    は、砂糖10~25 g、食塩0、5 g、イースト6 g、
                              20 強力統
                                                      70.0
水52m1)、潤捏後、小麦粉幾厚で30gに分割し、
                                 獲強力粉
                                                       30.0
30℃で前発酵30分後、成型し、基生錬を1~3週間
                                 FD-2イースト
                                                       5.0
冷凍貯蔵し、解凍後、30°Cで120分間のガス発生置
                                 「熱シリーズ・サカリッチ」
                                                        15.0
をファーモグラフで測定した。その結果、本発明に係る
                                 製パン改良剤(ドージャスト)
                                                        1.0
冷凍耐性/解耐糖性イースト (FD-2イースト)は、
                                 砂醬
                                                       10.0
汎用の冷凍生地風イースト (例えばFD-1イースト:
                                 油 脂(ショートニング)
                                                      10.0
オリエンタル酵母工業(株)製品)並みの冷凍耐性を有
                                 膜脂粉料.
                                                       3.0
し、冷凍生地製パンにより長期間凍結保存しても、品質
                                 果鑑ブドウ糖液糖
                                                       40.0
                                 食塩
```

[0039] 30 全 68 【実施例4】本発明に係るFD-2イーストを用い、下 記する配合及び工程の冷凍生地を解凍して、ミニあんば*

が良好なパンを製造できることが確認された。

(工程) ミキシング時間(分)

9

经上温度

フロア時間

リタード温度

リタート時間

ロールイン

9 #

部等

牛排冷油

生排油結保管

ホイロ時間

ホイロ条件

競戒条件

(工経) ミキシング時間(分)

經上提序 発酵(プロア) 発酵温度 分割宣音 ベンチタイム フィリング重量 生地冷凍 生地凍結保管 報導 ホイロ時間

[0042]

德成多件 【実験例5】本発明に係るFD-2イーストを用い、下 記する配台及び工程により、具糟ロールを製造した。な

ホイロ条件

お、結婚が15~25重量部の場合でもFD-24-2 50 準確力粉

25°C 409 28°C **15**q 159 10a - 46°C. 305 -20°C. 4 週間 20°C, 509 \$1709 35°C + 8592H

La Ma Ha J Ma Ha a

水

[0041]

200°C、4989 上の効果が巻きれた。 (配合)

弹力统 70.0 30.0

0.35

10.0

19.0

```
特闘2000-279165
                                (7)
                11
                                                   12
FD-24-21
                       3.0
                                  * 旦 維
                                                          15.0
製パン改良剤(ドージャスト)
                       1.0
                                   命 塩
                                                           1.0
粉絲
                                   全 卵
                       8.0
                                                          10.0
                                   ź.
抽 脂(ショートニング)
                       10.0
                                                          54.0
脱脂粉乳
                                   [0043]
                       3.0
            (工程)
                                      La Ma Ho I Ma Hi e
             ミキシング時間(分)
             经上温度
                                    25°C
             発酵(プロア)
                                    309
             杂醛温度
                                    28°C
             分割宣香
                                    600
             ベンチタイム
                                    15%
             牛排冷油
                                    - 40°C、30分
                                    -20°C. 5週間
             生地凍結保管
             報凍
                                    20°C, 509
             ホイロ時間
                                    $160A
             ホイロ条件
                                    35°C + 85%RH
                                    200°C、約9分
             姨成条件
                                  ※FD-2イースト
[0044]
                                                          3.0
【実施例6】本発明に係るFD-2イーストを用い、下 20 「ぶどう種収」
                                                            5.0
記する配合及び工程の冷凍生趣を解凍し、フルーツブレ
                                   製パン改良剤(ドージャスト)
                                                           1.0
ッドを製造した。得られた製品は、フルーツを多量に使
                                   被維
                                                          25.0
用した軽い食べ口の菓子頭のパンであり、更に、長時間
                                   袖 脂(ショートニング)
                                                          10.0
為成した星穹種の発酵風味液「ふどう種#2」(オリエ
                                   舎 塩
                                                          1.5
ンタル酵母工業(株)製品)を併用したことにより、養
                                   全 艇
                                                          10.0
かな香りも広がりきわめて美味なパンとなった。
                                   脫脂紛糾
                                                          3.0
[0045](配合)
                                   レーズン
                                                          70.0
強力紛
                       70.0
                                   *
                                                          44.0
準強力粉
                               ×
                                    [0046]
                       30.0
            (工程)
             ミキシング時間(分)
                                      La Me IMs He ILe
             押上混度
                                   26°C
             発酵(プロア)
                                   609
             亞融源度
                                   2810
             分割食香
                                   60a
             ベンチタイム
                                   159
             成 迎
             牛排冷凍
                                   - 40°C、309
             生地凍結保管
                                   -20°C、6 適間
             解源
                                   20°C, 609
             ホイロ時間
                                   約60分
                                  35°C - 85%RH
             ホイロ条件
             無成条件
                                   290°C.約 19分
[0.047]
                                   FD-2イースト
                                                    5.0
【実施例7】本発明に係るFDイーストを用い、下記す
                                   上白絲
                                                    4a a
る配合及び工程の冷凍生態を転潰して発酵菓子(クッキ
                                   マーガリン
                                                    40.0
一)を製造した。得られた製品は甘味たっぷりで確ざわ
                                   今 卵
                                                    10.0
```

加維達到

50 XK

バニラオイル

0.5

0.3

10.0

りの軽い発酵菓子となった。

薄力铅

[0048](配合:重量部)

100.0

13 食 煙 0.5

[0049](製法)

1. 上白糖、マーガリン、加糖原乳、食塩をビーターで 摺り合わせる。

2. 卵を2回に分けて加え、乳化させる。

- 3. 篩った小麦粉とFD-2イーストと水を加えて混合 する。
- 4. 手で軽く揺ねる。
- ボリ鏡に入れ、手で薄く延ばしてから冷蔵庫で冷や 法(ストレート鎖パン法)にしたがって、食パン及び菓
- 6. 室温で20~30分発酵させる。 (配合割合:重量部)

* 7. 型ぬき生地を-40°C 30分間で生地冷凍する。 8. - 20°Cで6週間生地を凍結保管する。

9.20°C、60分で生地を解凍する。

16. 220℃で約13分間総成する。

[0050]

【実施例8】本発明に係るFD-2イースト及び市販の レギュラーイースト (オリエンタル酵母工業製)を用い

14

て、下記の配合及び工程条件により、スクラッチ製パン

し、成形しやすい固さにして型ぬきをする。 10 子バンを製造し、表 1 (A) の結果を得た。

* [0051]

	低縫(食パン)	高糟(菓子パン)
	生地配合	生地配合
小麦粉	100	199
砂糖	5	25
食 塩	2	0.5
イースト	2	3
ショートニング	5	6
脫脂粉乳	0	2
水	65	52
(工程条件)		
ミキシング	L2 M2 L	L2 Ma J
	L2 M2 H2	L, M, H
经上温度	28°C	28°C
分割	450g	69g
ベンチ	30°C、15 /3	30°C、15 /3
成 形	ワンローフ	あんぱん成型
筬 成	200°C. 25 7)	290°C. 19 /3

[0053]

[0052]

(表 1: スクラッチ製法での比較 [A])

ストレ	一ト製法	本発明イースト	レギュラーイースト
食パン	第一発酵	30°C、70 /3	30°C. 75 73
	: 차 / 닫	38°C, 58分	38°C. 579}
	バン比容績	4.42	4.32
	: バン品質(軟らかさ)	ソフト	普通
	: バン品質(老化)	煙(-7	普通
	: バン品質(キメ)	k g—	普通
	パン風味	良好	良好
	: バン食感	ソフト	普通
葉子パン	: 第一発酵	75 /3	81.9
	: ホイロ	38°C, 56 /}	38°C. 56 9
	: バン此容績	5.39	5.09
	: バン品質(歌らかさ)	ソフト	普通
	: バン品質(老化)	逐化	普通
	: バン品質(キメ)	ig—	普通
	: バン風味	良好	良好

40

50

【101054】なお、上記した実施例は、本発明に係る冷 凍耐性、超耐器性イーストが非冷凍生地ですぐれた発酵 力を有し卓越した各種ベーカリー製品を製造することを 実証したものであるが、本発明に係るイーストは冷凍生 地でも充分な冷凍耐性、超耐糖性を示し、冷凍生地法に よってもすぐれた各種ベーカリー製品を製造することが できた。

15

[0055]

【実施例10】イーストとして実施例1で得たP-73 1株 (FERM P-17272) を用い、下記の配合 及び工程によって、大分割除蔵生地製法にしたがいデニ ッシュペストリーを製造した、得られたデニッシュペス トリーは、酸臭及び発酵臭は低く抑えられ、一方。バタ 一の香りが強く、全体的に乾い風味を呈し、葉味なもの であった。このように、本発明に係るイーストは冷蔵生 地法にも使用できることが確認された。 *

(工程)

[0056]

ミキシング時間(分) **押上温度** プロア時間

リタード 大分割生地量

保管温度(°C) ロールイン 成型 ホイロ温度

[0058]

[発明の効果] 本発明によって冷凍耐性を有し、且つ超 高継域で発酵力及び高い耐維性を有する酵母が開発され た。本経耐糖性酵母を使用することにより、低糖のパン のみでなく非常に甘いパンを、スクラッチ製パン法、非 冷凍生地製パン法、冷凍生地製パン法などのいずれの製 パン法によっても、それぞれに適した酵母を使い分ける 必要がなく、本酵母のみですべての局面に対応すること ができる。

ホイロ時間

線成条件

ベストリー製造条件 (総合:金景級) 小麦粉 (強力粉) 80 (裁力粉) 20 20 食 塩 1 脱脂粉乳 3 10 油 脂 (コンパウンドマーガリン) 20 全 開 20 パン扇品質改良剤"ドージャスト" 0.5 イースト 6

[0057]

ロールイン油脂

La Ma I L. Ma H. 25°C 604

2ka 5°C 12粉粉粉 3つ新り項 スクエア型

> 30°C/75% 759 210°C. \$5129

※【0059】すなわち、本酵母のみで、冷凍~冷蔵~善 通生地製法、無錯~低糖~高糖~超高糖生地に対応する

ことができ、それぞれ各用途に適応した専用酵母を使い 分ける必要がないという若効が奏される。つまり、本発 明に係る酵母は、いわばオールマイティー酵母というべ きものであって、パン、ベストリー、バイ、クロワッサ ン、発酵菓子、クッキーその他イースト発酵させた生地 を施成してなる各種ペーカリー製品を、ひとつの酵母で 製造することができ、きわめて効率的である。

フロントページの続き

(72)祭明者 篠宮 好明

東京都板橋区小豆沢三丁目6番10号 オリ エンタル酵孫工業核式会社内

ドターム(参考) 48G32 DB01 DB36 DK54 4B065 AASGK ACG3 ACG7 BA16 CA42